PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-059024

(43) Date of publication of application: 04.03.1997

(51)Int.CI.

C01G 49/00 C01G 49/08 G03G 9/083 H01F 1/00

(21)Application number: 08-175493

14.06.1996

(71)Applicant: TODA KOGYO CORP

(72)Inventor: UCHIDA NAOKI

FUJIOKA KAZUO AOKI ISATAKA

MISAWA HIROMITSU YOSHIZAWA MINORU

(30)Priority

(22)Date of filing:

Priority number: 07174202

Priority date: 15.06.1995

Priority country: JP

(54) MAGNETIC IRON OXIDE PARTICLE POWDER FOR MAGNETIC TONER AND PRODUCTION OF THE POWDER AND MAGNETIC TONER USING THE SAME.

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain the subject powder excellent in fluidity and blackness and high in resolution as magnetic toner particles of small size by specifying the shape of magnetite particles each having both specific size and silicon content.

SOLUTION: The objective powder has an average particle diameter of $0.05-0.30\mu m$, containing ≥ 0.9 atom% but < 1.7atom% of silicon based on Fe, also containing 0-10atom%, based on Fe, of at least one kind selected from Mn, Zn, Ni, Cu, Al and Ti other than Fe, with fundamental particle shape of hexahedron whose respective ridge lines are of curved surface and a sphericity Φ defined as $\Phi = 1/w$ satisfying the relationship: $1.0<\Phi<1.4$ ((I) and (w) are average radius of major axis and average radius of minor axis, respectively, in the projection view. The powder is obtained by aerating oxygen gas into a ferrous salt solution formed by reaction of Fe2+ with an alkali hydroxide; in this case, the amount of a water-soluble silicate to be added to the solution and the pH level of the solution during the aeration are specified, respectively.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

29.11.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

JP-A-9-59024

Publication date: March 4, 1997

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-59024

(43)公開日 平成9年(1997)3月4日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	FΙ				技術表示箇所
C 0 1 G 49/00			C01G	49/00		Α	
						H	
49/08				49/08		Α	
						В	
G 0 3 G 9/083			G03G	9/08		301	
		審查請求	未請求 請求	マダクタ 4	FD	(全 11 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号	特顧平8-175493		(71)出顧ノ	\ 00016	6443		
				戸田コ	業株式	会社	
(22)出顧日	平成8年(1996)6月	14日		広島県	広島市	西区横川新町	7番1号
			(72)発明者	計 内田	直樹		
(31)優先権主張番号	特顧平7-174202			広島県	広島市	中区舟入南4	丁目1番2号戸
(32)優先日	平7 (1995) 6月15日			田工業	株式会	社創造センタ	一内
(33)優先権主張国	日本(JP)		(72)発明者	皆 藤岡	和夫		
				広島與	広島市	中区舟入南4	丁目1番2号戸
				田工美	会大科	社創造センタ	一内
			(72)発明者	督 青木	功在		
				広島県	 広島市	中区舟入南4	丁目1番2号戸
				田工丸	会大科	社創造センタ	一内
							最終質に続く

(54)【発明の名称】 磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末及びその製造法並びに酸磁性酸化鉄粒子粉末を用いた磁性トナ

(57)【要約】

【課題】 小粒径の磁性トナー粒子として使用する場合に、流動性が高く、解像度が高く、また、黒色度に優れている磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末及びその製造法を提供する。

(修正有)

【解決手段】 平均粒径が0.05~0.30μmであり、Si換算でFeに対して0.9原子%以上1.7原子%未満のケイ素を含み、六面体を基本とし、該六面体の各稜線が曲面状であり、球形度中が1.0<中<1.4であるマグネタイト粒子からなる磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末。第一鉄塩水溶液と第一鉄塩に対し0.80~0.99当量の水酸化アルカリ水溶液とを反応させた水酸化第一鉄コロイドを含む第一鉄塩反応水溶液に加熱しながら酸素含有ガスを通気してマグネタイト粒子を生成させる第一段反応と、残存Fe¹¹に対し1.00当量以上の水酸化アルカリ水溶液を添加し、加熱しながら酸素含有ガスを通気してマグネタイト粒子を生成させる第二段反応からなる製造法。

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 平均粒径が0.05~0.30 μ m であ り、Si換算でFeに対して0.9原子%以上1.7原 子%未満のケイ素を含み、鉄以外の金属元素で、Mn. Zn、Ni、Cu、Al、Tiから選ばれる1種又は2 種以上の金属元素をFeに対して0~10原子%含むマ グネタイト粒子であって、その粒子形状が六面体を基本 とし、該六面体の各稜線が曲面状であり、次式で規定さ れる球形度Φが1.0<Φ<1.4であることを特徴と するマグネタイト粒子からなる磁性トナー用磁性酸化鉄 10 粒子粉末。

球形度Φ=1/w

1:投影図における磁性酸化鉄粒子の平均長軸径

w:投影図における磁性酸化鉄粒子の平均短軸径

【請求項2】 粒子形状が立方体を基本とし、該立方体 の各稜線が曲面状であることを特徴とする請求項1記載 の磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末。

【請求項3】 第一鉄塩水溶液と該第一鉄塩水溶液中の 第一鉄塩に対し0.80~0.99当量の水酸化アルカ リ水溶液とを反応させて得られた水酸化第一鉄コロイド を含む第一鉄塩反応水溶液に70~100℃の温度範囲 に加熱しながら酸素含有ガスを通気してマグネタイト粒 子を生成させる第一段反応と、該第一段反応終了後の残 存Fe¹*に対し1.00当量以上の水酸化アルカリ水溶 液を添加し、70~100℃の温度範囲に加熱しながら 酸素含有ガスを通気してマグネタイト粒子を生成させる 第二段反応との二段階反応からなるマグネタイト粒子粉 末の製造法において、前記水酸化アルカリ水溶液又は前 記水酸化第一鉄コロイドを含む第一鉄塩水溶液のいずれ かの水溶液にあらかじめ水可溶性ケイ酸塩をFeに対し Si換算で0. 9原子%以上1. 7原子%未満添加して 置き、且つ、前記第一段反応における酸素含有ガス通気 開始時に水酸化アルカリ水溶液を添加することによりp Hを8.0~9.5に調整して酸素含有ガスを通気する ことを特徴とする請求項1記載の磁性トナー用磁性酸化 鉄粒子粉末の製造法。

【請求項4】 請求項1又は請求項2記載の磁性トナー 用磁性酸化鉄粒子粉末を用いた磁性トナー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、粒子サイズが0.05 ~0.30 u m の微細粒子であり、流動性に優れ、しか も、高い保磁力を有することから、小粒径の磁性トナー 粒子として使用する場合に、カブリが抑えられることに よって解像度が高く、また、Fe¹*が多いことによって 黒色度に優れている磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末及 びその製造法並びに該磁性酸化鉄粒子粉末を用いた磁性 トナーに関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、静電潜像現像法の一つとして、キ 50 である為、分散性が悪く樹脂との混合性が悪い。・・・

ャリアを使用せずに樹脂中にマグネタイト粒子粉末等の 磁性粒子粉末を混合分散させた複合体粒子を現像剤とし て用いる所謂「一成分系磁性トナー」による現像法が広

く知られ、汎用されている。

【0003】近時、静電複写機器の小型化、高速化等の 髙性能化に伴い、現像剤である磁性トナーの特性向上、 即ち、カブリが抑制され、高解像度が得られる小粒径の 磁性トナーが強く要求されている。従来使用されてきた 球状のマグネタイト粒子は、保磁力が低いことから小粒 径の磁性トナーとした場合にその磁気感応力が低下し、 スリーブ上でトナーが攪拌されにくくなり、均一に帯電 しにくいという問題が生じており、その結果、帯電の不 十分なトナーが生じ、カブリの原因となる。上記課題を 解決するために、保磁力が高く、流動性に優れた磁性粒 子が強く要求されている。

【0004】磁性トナーの流動性は、磁性トナー表面に 露出している磁性粒子の表面状態に大きく依存すること から、磁性粒子粉末自身の流動性が優れていることが必 要であり、八面体や六面体等の角ばった粒子である場合 には磁性粒子としての流動性は悪く、磁性トナーとした 20 場合にも流動性は悪くなる。一方、球状等の丸みを帯び た粒子である場合には磁性粒子としての流動性が良好で あり、磁性トナーとした場合にも流動性が良好となる。 そこで、磁性トナーとした場合にも流動性が良好であ る。球状等の丸みを帯びた磁性粒子粉末が要求されてい

【0005】磁性粒子粉末の黒色度は、「粉体および粉 末冶金」第26巻第7号第239~240頁の「試料の 黒色度合はFe(II)含有量および平均粒径によって 左右され、平均粒径0.2 µmの粉末は青味を帯びた黒 色粉末であり、黒色顔料として最も好適である。・・・ Fe(II)含有量が10%以上では黒色度合に若干の 差異が認められるが、試料はいずれも黒色である。Fe (II) 含有量が10%以下に減少すると各試料は黒色 から赤茶色に変化する。」なる記載の通り、磁性トナー 用に使用される0.1~0.5μm程度のマグネタイト 粒子粉末の場合には、主にFe¹¹含有量によって左右さ れることが知られている。そこで、Fe¹¹含有量が多 い、黒色度が高いマグネタイト粒子粉末が要求されてい る。

【0006】磁性トナー用磁性粒子粉末として用いられ ているマグネタイト粒子粉末は、八面体を呈したマグネ タイト粒子粉末(特公昭44-668号公報)や、球状 を呈したマグネタイト粒子(特公昭62-51208号 公報)などであるが、これらは特開平3-201509 号公報に記載の「・・・八面体を呈したマグネタイト粒 子粉末は、Fe²¹含有量がFe³¹に対しモル比で0.3 ~0.45程度であり、黒色度においては優れている が、残留磁化が大きく磁気的な凝集が生起しやすいもの

球状を呈したマグネタイト粒子粉末は、残留磁化が小さ く磁気的な凝集が生起しにくいので分散性に優れ樹脂と の混合性は良好であるが、Fe**含有量がFe**に対し モル比で高々0、28程度であるので、やや茶褐色を帯 びた黒色となり、黒色度において劣る。・・・」なる記 載の通り、従来の球状や八面体のマグネタイト粒子は、 十分な特性を有するものではない。

【0007】また、六面体を呈したマグネタイト粒子粉 末(特開平3-201509号公報)が提案されている が、その粒子形状が角ばっているために流動性は十分な 10 ものではない。

【0008】従来、マグネタイト粒子の特性改善のため にマグネタイト生成反応中にSiを添加する製造法の検 討が行われており、例えば、第一鉄塩溶液にケイ素成分 を添加し、鉄に対して1.0~1.1当量のアルカリと 混合した後、pHを7~10に維持して酸化反応を行 い、反応途中で当初のアルカリに対して0.9~1.2 当量となる不足の鉄を追加し、pH6~10に維持して 酸化反応を行うことによりマグネタイト粒子を得る方法 (特公平8-25747号公報(特開平5-21362 0号公報))、Fe'*に対し0.80~0.99当量の 水酸化アルカリを反応させて得られた水酸化第一鉄コロ イドを含む第一鉄塩反応水溶液に酸素含有ガスを通気す ることによりマグネタイト粒子を生成させるにあたり、 水可溶性ケイ酸塩をFeに対しSi換算で0.1~5. 0原子%添加し、二段階反応することにより球型を呈し たマグネタイト粒子粉末を得る方法(特公平3-904 5号公報)などがある。

【0009】また、六面体形状のマグネタイト粒子の改 良においても様々な試みがなされている。例えば、エッ ジが面取りされた立方体形状のマグネタイト粒子(特公 平6-53574号公報)や、粒子形状が実質的に六面 体であり、該六面体の各稜線が面状になっているマグネ タイト粒子粉末(特開平6-144840号公報)など がある。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】上述の諸問題に鑑み、 粒子サイズが0.05~0.30μmの微細粒子であ り、流動性に優れ、高い保磁力を有することから小粒径 の磁性トナー粒子として使用する場合に、カブリが抑え られることによって解像度が高く、しかもFe¹¹が多い ことにより黒色度に優れている磁性トナー用磁性酸化鉄 粒子粉末は、現在最も要求されているところであるが、 このような磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末は未だ提供 されていない。

【0011】すなわち、前出特公平8-25747号公 報(特開平5-213620号公報)に記載のマグネタ イト粒子は、一次反応において、第一鉄に対して1.0 ~1. 1当量のアルカリを添加しており、得られるマグ えられない。

【0012】前出特公平3-9045号公報に記載のマ グネタイト粒子は、一次反応時におけるp H調整がな く、pHが8. O未満と低いので、生成反応時に硫黄元 素を多く取り込んでしまうため、結晶性が悪く、結晶磁 気異方性の低いものとなり、保磁力が低い。

4

【0013】前出特公平6-53574号公報に記載の マグネタイト粒子は、その粒子形状はエッジが面取りさ れた立方体形状であるが、BET比表面積が0.5~5 m¹/gと大きな粒径のものであり、しかも角ぱった形 状であり、流動性に劣るものである。

【0014】前出特開平6-144840号公報に記載 のマグネタイト粒子は、その粒子形状が実質的に六面体 であり、該六面体の各稜線が面状になっているが、角ば った形状であり、流動性に劣るものである。

【0015】そこで、本発明は、粒子サイズが0.05 ~0.30 µmの微細粒子であり、流動性に優れ、高い 保磁力を有することから小粒径の磁性トナー粒子として 使用する場合に、カブリが抑えられることにより解像度 が高く、しかもFe**が多いことにより黒色度に優れて いる磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末を提供することを 技術的課題とする。

[0016]

【課題を解決する為の手段】前記技術的課題は、次の通 りの本発明によって達成できる。

【0017】即ち、本発明は、平均粒径が0.05~ 0.30μmであり、Si換算でFeに対して0.9原 子%以上1.7原子%未満のケイ素を含み、鉄以外の金 属元素で、Mn,Zn,Ni,Cu,Al,Tiから選 ばれる1種又は2種以上の金属元素をFeに対して0~ 10原子%含むマグネタイト粒子であって、その粒子形 状が六面体を基本として、該六面体の各稜線が曲面状で あり、次式で規定される球形度 Φ が1.0< Φ <1.4 であることを特徴とするマグネタイト粒子からなる磁性 トナー用磁性酸化鉄粒子粉末、

球形度Φ=1/w

1:投影図における磁性酸化鉄粒子の平均長軸径 w:投影図における磁性酸化鉄粒子の平均短軸径

及び、第一鉄塩水溶液と該第一鉄塩水溶液中の第一鉄塩 に対し0.80~0.99当量の水酸化アルカリ水溶液 とを反応させて得られた水酸化第一鉄コロイドを含む第 一鉄塩反応水溶液に70~100℃の温度範囲に加熱し ながら酸素含有ガスを通気してマグネタイト粒子を生成 させる第一段反応と、該第一段反応終了後の残存 Fe¹¹ に対し1.00当量以上の水酸化アルカリ水溶液を添加 し、70~100℃の温度範囲に加熱しながら酸素含有 ガスを通気してマグネタイト粒子を生成させる第二段反 応との二段階反応からなるマグネタイト粒子粉末の製造 法において、前記水酸化アルカリ水溶液又は前記水酸化 ネタイト粒子は粒度分布が大きく均一な粒子径のものが 50 第一鉄コロイドを含む第一鉄塩水溶液のいずれかの水溶 液にあらかじめ水可溶性ケイ酸塩をFeに対しSi換算で0.9原子%以上1.7原子%未満添加して置き、且つ、前記第一段反応における酸素含有ガス通気開始時に水酸化アルカリ水溶液を添加することによりpHを8.0~9.5に調整して酸素含有ガスを通気することを特徴とする上記記載の磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末の製造法、及び、前記磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末を用いた磁性トナーである。

【0018】本発明の構成をより詳しく説明すれば次の 通りである。先ず、本発明に係る磁性トナー用磁性酸化 10 鉄粒子粉末について述べる。

【0019】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、組成的にはマグネタイト粒子((FeO)×・Fe,O,、0<x≦1)からなり、必要により、鉄以外の金属元素で、Mn,Zn,Ni,Cu,Al,Tiから選ばれる1種又は2種以上の金属元素をFeに対して0~10原子%含むものである。その粒子形状は、後出図1の走査型電子顕微鏡写真に示す通り、六面体を基本として、該六面体の各稜線が曲面状のものである。好ましくは立方体を基本として、該立方体の各稜線が曲面状のものである。

【0020】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、平均粒子径が0.05~0.30μmである。平均粒子径が0.05μm未満の場合には、単位容積中の粒子が多くなり過ぎ、粒子間の接点数が増えるために、粉体層間の付着力が大きくなり、磁性トナーとする場合に、樹脂中への分散性が悪くなる。0.30μmを越える場合には、一個のトナー粒子中に含まれる磁性酸化鉄粒子の個数が少なくなり、各トナー粒子について磁性酸化鉄粒子の分布に偏りが生じ、その結果、トナーの帯電の均一性 30が損なわれる。

【0021】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、下記式で表される球形度 ϕ が1.0を越え、1.4未満の範囲である。好ましくは1.15 \sim 1.35、より好ましくは1.20 \sim 1.30の範囲である。球形度 ϕ が1.0の場合には球状であり、保磁力が低くなり、好ましくない。また、球形度 ϕ が1.4の場合は、角ばった六面体であり、良好な流動性が得られない。

球形度Φ=1/w

1:投影図における磁性酸化鉄粒子の平均長軸径w:投影図における磁性酸化鉄粒子の平均短軸径

【0022】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、10kOeでの保磁力Hcが平均粒子径d(μm)との下記関係式、

147-322. $7 \times d \le Hc_{(10400)} \le 207-32$ 2. $7 \times d$

を満たす範囲にある。保磁力値が各粒子径 d についての 上限値を越える場合には磁気感応力が強くなりすぎ、磁 性トナーとする場合に、スリーブ上から感光ドラム上へ 移りにくくなるため、十分な画像濃度が得られなくな る。また、保磁力値が各粒子径 d についての下限値未満の場合には磁気感応力が弱くなり、感光ドラムへの飛散が生じやすくなり、カブリが起きる。

【0023】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、飽和磁化値が80~92emu/g、好ましくは82~90emu/gの範囲である。92emu/gの値はマグネタイトの理論値であり、これを越える場合はない。80emu/g未満の場合には、粒子中のFe²⁺量が減少するため赤色味を帯びてくる。

【0024】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、流動性の指標である圧縮度が55以下、好ましくは50以下である。55を越える場合には、流動性において好ましくない。

【0025】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、流動性のもう一つの指標である安息角 θ が50°以下、好ましくは49°以下である。50°を越える場合には流動性において好ましくない。

【0026】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、Fe * *** 含有量が磁性酸化鉄粒子全重量に対して12~24重量%、好ましくは17~24重量%である。12重量%未満の場合には、十分な黒色度が得られない。24重量%を越える場合には、酸化されやすく環境安定性に劣るものとなる。

【0027】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、SiをFeに対し0.9原子%以上1.7原子%未満、好ましくは0.9~1.5原子%含有している。Siの含有量が0.9原子%未満の場合には、角ばった六面体粒子が得られ、流動性に劣るものとなる。1.7原子%以上の場合には、含有するケイ素の量が増加するため、BET比表面積が増加し、その結果、吸着水分量が増加するとがあり、トナーとした場合、トナーの環境安定性に影響を及ぼす場合がある。

【0028】本発明に係る磁性酸化鉄粒子粉末は、硫黄元素の含有量が0.35wt%以下、好ましくは0.25wt%以下である。0.35wt%を越える場合には、生成反応時に結晶中に硫黄元素を多く取り込んでいたこととなり、結晶性が悪いため結晶磁気異方性に劣るものとなり、保磁力が低いものとなると考えられる。【0029】次に、前記の通りの本発明に係る磁性トナ

【0029】次に、前記の通りの本発明に係る磁性トナ 40 一用磁性酸化鉄粒子粉末の製造法について述べる。

【0030】本発明においては、第一鉄塩水溶液と該第一鉄塩水溶液中の第一鉄塩に対し0.80~0.99当量の水酸化アルカリ水溶液とを反応させて得られた水酸化第一鉄コロイドを含む第一鉄塩反応水溶液に70~100℃の温度範囲に加熱しながら酸素含有ガスを通気してマグネタイト粒子を生成させる第一段反応と、該第一段反応終了後残存Fe¹*に対し1.00当量以上の水酸化アルカリ水溶液を添加し、70~100℃の温度範囲に加熱し酸素含有ガスを通気してマグネタイト核晶粒子を生成させる第二段反応との二段階反応からなるマグネ

ŝ

タイト粒子粉末の製造法において、前記水酸化アルカリ 水溶液又は前記水酸化第一鉄コロイドを含む第一鉄塩水 溶液のいずれかにあらかじめ水可溶性ケイ酸塩をFe に 対しSi換算で0.9原子%以上1.7原子%未満添加 して置き、且つ、前記第一段反応における酸素含有ガス 通気開始時に水酸化アルカリ水溶液を添加してpHを 8.0~9.5 に調整して酸素含有ガスを通気して、粒 子形状が六面体を基本として、該六面体の各稜線が曲面 状であるマグネタイト粒子からなる磁性トナー用磁性酸 化鉄粒子粉末を得る。

【0031】本発明における第一鉄塩水溶液としては、 硫酸第一鉄水溶液、塩化第一鉄水溶液等を使用すること ができる。

【0032】本発明における水酸化アルカリ水溶液とし ては、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム等のアルカリ 金属の水酸化物の水溶液、水酸化マグネシウム、水酸化 カルシウム等のアルカリ土類金属の水酸化物の水溶液、 また、炭酸ナトリウム、炭酸カリウム、炭酸アンモニウ ム等の炭酸アルカリ水溶液及びアンモニア水等を使用す ることができる。

【0033】前記第一段反応においてpH調整の前に使 用する水酸化アルカリ水溶液の量は、第一鉄塩水溶液中 のFe''に対して0.80~0.99当量である。好ま しくは0.90~0.99当量の範囲である。0.80 当量未満の場合には、生成物中にゲータイトが混入し、 目的のマグネタイト粒子を単一相として得ることができ ない。0.99当量を越える場合には、粒度分布が大き くなり、均一な粒子径のものが得られない。

【0034】前記第一段反応における反応温度は70~ 100℃である。70℃未満である場合には、針状晶ゲ 30 ータイト粒子が混在してくる。100℃を越える場合も マグネタイト粒子は生成するが、オートクレーブ等の装 置を必要とするため工業的に容易ではない。

【0035】酸化手段は酸素含有ガス(例えば、空気) を液中に通気することにより行う。

【0036】本発明において使用される水可溶性ケイ酸 塩としては、ケイ酸ナトリウムや、ケイ酸カリウム等が 使用できる。水可溶性ケイ酸塩の添加量は、Feに対し てSi換算で0.9原子%以上1.7原子%未満、好ま しくは0.9~1.5原子%である。0.9原子%未満 の場合には、角ばった六面体粒子となり、流動性に劣る ものとなる。一方、1.7原子%以上の場合には、含有 するケイ素の量が増加するため、BET比表面積が増加 し、その結果、吸着水分量が増加し、トナーとした場 合、トナーの環境安定性に影響を及ぼす場合がある。

【0037】本発明における水可溶性ケイ酸塩は、生成 するマグネタイト粒子の形状に関与するものであり、従 って、水可溶性ケイ酸塩の添加時期は、水酸化第一鉄コ ロイドを含む第一鉄塩反応水溶液中に酸素含有ガスを通 気してマグネタイト粒子を生成する前であることが必要 50 チレンとして、例えばスチレン及びその置換体があり、

であり、水酸化アルカリ水溶液、又は、水酸化第一鉄コ ロイドを含む第一鉄反応水溶液のいずれかに添加すると とができる。第一鉄塩水溶液中に水可溶性ケイ酸塩を添 加する場合には、水可溶性ケイ酸塩を添加すると同時に 第一鉄塩とは別にSiO,として析出するため、本発明 の目的を達成することができない。

【0038】前記第一段反応においては、酸素含有ガス 通気開始時に水酸化アルカリ水溶液を添加して懸濁液の pHを8.0~9.5の範囲に調整しておく。より好ま 10 しくはpH8.3~9.3の範囲である。懸濁液pHが 8. 0未満の場合には、球状粒子が生成し、保磁力の低 いものとなる。懸濁液pHが9. 5を越える場合には、 角張った八面体粒子が生成するため流動性の劣るものと

【0039】前記第二段反応において使用する水酸化ア ルカリ水溶液の量は、第二段反応開始時における残存す るFe'*に対して1.00当量以上である。1.00当 量未満では、残存するFe^{↑・}が全量沈殿しない。実用 上、1.00当量以上の工業性を考慮した量が好まし 20 bi.

【0040】前記第二段反応の反応温度は第一段反応と 同一でよい。また、酸化手段も同一でよい。

【0041】尚、原料添加後と第一段反応との間、及 び、第一段反応と第二段反応との間において、必要によ り所要の時間にわたって十分な撹拌を行ってもよい。

【0042】尚、第一段反応において、必要により、鉄 以外の金属元素で、Mn, Zn, Ni, Cu, Al, T iから選ばれる1種又は2種以上の金属元素の金属塩を 添加することにより、前記金属元素を含有させることが できる。前記金属塩としては、硫酸塩、硝酸塩、塩化物 等を使用することができる。前記金属塩の添加量は、総 量としてFeに対して好ましくは0~10原子%、より 好ましくは0~8原子%、さらに好ましくは0.01~ 8原子%である。

【0043】次に、本発明に係る磁性トナーについて述

【0044】本発明に係る磁性トナーは、体積平均径が $3\sim15\mu m$ 、好ましくは $5\sim12\mu m$ である。

【0045】本発明に係る磁性トナーは、前記磁性トナ 一用磁性酸化鉄粒子粉末及び結着樹脂とからなり、必要 に応じて離型剤、着色剤、荷電制御剤、その他の添加剤 等を含有してもよい。前記結着樹脂と前記磁性トナー用 磁性酸化鉄粒子粉末との割合は、前記磁性酸化鉄粒子粉 末100重量部に対して結着樹脂10~900重量部、 好ましくは10~400重量部である。

【0046】前記結着樹脂としては、スチレン、アクリ ル酸アルキルエステル及びメタクリル酸アルキルエステ ル等のビニル系単量体を重合又は共重合したビニル系重 合体が使用できる。との結着樹脂を構成する単量体のス

アクリル酸アルキルエステルとしては、例えばアクリル酸、アクリル酸メチル、アクリル酸エチル、アクリル酸 ブチル等がある。前記共重合体には、スチレン系成分を 50~95重量%含むことが好ましい。

【0047】また、結着樹脂には、必要に応じてポリエステル系樹脂、エポキシ系樹脂、ポリウレタン系樹脂等を使用することができる。

【0048】本発明に係る磁性トナーを作成する方法としては、混合、混練、粉砕による公知の方法によって行うことができ、具体的には、前記磁性トナー用磁性酸化 10 鉄粒子粉末及び前記結着樹脂、必要に応じて着色剤、離型剤、荷電制御剤、その他の添加剤等をまず混合機により十分に混合した後、加熱混練機によって樹脂等を溶融、混練して相溶化させた中に磁性酸化鉄粒子等を分散させ、冷却固化後、得られた樹脂混練物について粉砕及び分級を行って磁性トナーを得ることができる。

【0049】前記混合機としては、ヘンシェルミキサー、ボールミルなどの混合機を使用することができる。前記加熱混練機としては、ロールミル、ニーダー、二軸スクリュー型、エクストルーダー等を使用することがで20きる。前記粉砕は、カッターミル、ジェットミル等の粉砕機によって行うことができ、前記分級も公知の方法により行うことができる。

【0050】本発明に係る磁性トナーを得る他の方法として、懸濁重合法又は乳化重合法があり、懸濁重合法においては、重合性単量体及び磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末、着色剤、必要に応じて重合開始剤、架橋剤、荷電制御剤、その他の添加剤を溶解又は分散させた単量体そせいぶつを、懸濁安定剤を含む水相中に攪拌しながら添加して造粒し、重合させてトナー粒子を形成することができる。

【0051】乳化重合法においては、単量体、磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末、着色剤、重合開始剤などを水中に分散させて重合を行う過程に乳化剤を添加することによって適度な粒度のトナー粒子を形成することができる。

[0052]

【作用】先ず、本発明において最も重要な点は、第一鉄塩水溶液と該第一鉄塩水溶液中の第一鉄塩に対し0.80~0.99当量の水酸化アルカリ水溶液とを反応させ40で得られた水酸化第一鉄コロイドを含む第一鉄塩反応水溶液に70~100℃の温度範囲に加熱しながら酸素含有ガスを通気してマグネタイト粒子を生成させる第一段反応と、該第一段反応終了後残存Fe²に対し1.00当量以上の水酸化アルカリ水溶液を添加し、70~100℃の温度範囲に加熱し酸素含有ガスを通気してマグネタイト核晶粒子を生成させる第二段反応との二段階反応からなるマグネタイト粒子粉末の製造法において、前記水酸化アルカリ水溶液又は前記水酸化第一鉄コロイドを含む第一鉄塩水溶液のいずれかにあらかじめ水可溶性ケ50

イ酸塩をFeに対しSi換算で0.9原子%以上1.7原子%未満添加して置き、且つ、前記第一段反応における酸素含有ガス通気開始時に水酸化アルカリ水溶液を添加してpHを8.0~9.5に調整して酸素含有ガスを通気して、流動性に優れ、高い保磁力を有することから小粒径の磁性トナーとして使用した場合に、カブリが抑えられることによって解像度が高く、しかもFe²゚゚が多いことから黒色度に優れている磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末が得られるという事実である。

【0053】本発明に係るマグネタイト粒子は、その形状が六面体を基本として、該六面体の各稜線が曲面状であることにより、形状異方性によって、その保磁力は六面体マグネタイト粒子とほぼ同等であり、稜線が角張っていない曲面状であることにより流動性に優れており、しかもFe¹¹の含有量が十分に多く、黒色度に優れているものである。

[0054]

【本発明の実施の形態】本発明の代表的な実施の形態は 次の通りである。

) 【0055】なお、以下の実施の形態及び実施例並びに 比較例における平均粒子径は、電子顕微鏡写真から測定 した数値の平均値で、また、比表面積はBET法により 測定した値で示した。磁気特性は、「振動試料型磁力計 VSM-3S-15」(東英工業(株)製)を使用し、 外部磁場10KOeまでかけて測定した。

【0056】粒子形状は、走査型電子顕微鏡(日立S-800)により観察した。

【0057】磁性酸化鉄粒子粉末の球形度の測定は、投影図である透過型電子顕微鏡(日本電子JEM-100S)写真において磁性酸化鉄粒子をランダムに250個以上抽出し、平均長軸径1及び平均短軸径wを求め、下記式によって算出した。

【0058】球形度=1/w

1:投影図における磁性酸化鉄粒子の平均長軸径

w:投影図における磁性酸化鉄粒子の平均短軸径

【0059】磁性酸化鉄粒子のSi量は、「蛍光X線分析装置3063M型」(理学電機工業(株)製)を使用し、JIS K0119の「けい光X線分析通則」に従って測定した値で示した。

【0060】Fe²¹含有量は、下記の化学分析法により 求めた値で示した。即ち、不活性ガス雰囲気下におい て、磁性粒子粉末0.5gに対しリン酸と硫酸とを2: 1の割合で含む混合溶液25ccを添加し、上記磁性粒 子を溶解する。この溶解水溶液の希釈液に指示薬として ジフェニルアミンスルホン酸を数滴加えた後、重クロム 酸カリウム水溶液を用いた酸化還元滴定を行った。上記 希釈液が紫色を呈した時を終点とし、該終点に至るまで に使用した重クロム酸カリウム水溶液の量から計算して 求めた。

0 【0061】磁性酸化鉄粒子粉末の流動性は、圧縮度と

安息角のによって見積もることができる。

【0062】圧縮度は、カサ密度(ρα)とタップ密度 (ρt)とをそれぞれ測定し、これらの値を下記式に代 入して算出した値で示した。

圧縮度=〔(ρ t − ρ a)/ρ t 〕×100 尚、圧縮度が小さくなるほど流動性がより優れたものと なる。

【0063】なお、カサ密度(ρa)は、JIS-51 01の顔料試験法により測定し、タップ密度(pt) は、カサ密度測定後の磁性酸化鉄粒子粉末10gを20 ccのメスシリンダー中にロートを用いて静かに充填さ せ、次いで、25mmの高さから自然落下させる操作を 600回繰り返した後、充填している磁性酸化鉄粒子粉 末の量(cc)をメスシリンダーの目盛りから読み取 り、この値を下記式に代入して算出した値で示した。 タップ密度(g/cc)=10(g)/容量(cc) 【0064】安息角のは、以下のように測定した。ま ず、試料粉末をあらかじめ710μmの篩を通してお く。半径3cmの安息角測定用テーブルを設置し、その 上方10cmに設置した710μmの篩に先に一度篩通 20 しした試料粉末を落としていく。試料粉末がテーブル上 に円錐をなすようになったところで高さxを測定し、さ らに試料粉末を落としていき、再度円錐の高さxを測定 する。2回測定された高さxに差がなければ、xを下記 式に代入して安息角の値を求めた。

 $t a n \theta = x/3$

尚、安息角θが小さくなるほど流動性がより優れたもの となる。

【0065】トナーの体積平均径は、Couter Counter TA-II (Couter Electronics Co.)を用いて測定した。トナーの流動性は、パウダーテスターPT-E (Hosokawa Micron Co.)を用いて測定した。

【0066】Fe^{2*}1.5mol/lを含む硫酸第一鉄水溶液26.7lを、あらかじめ反応器中に準備された3.4Nの水酸化ナトリウム水溶液22.3lに加え(Fe^{2*}に対し0.95当量に該当する。)、pH6.*

トナー混合割合:

スチレン-アクリル樹脂 負帯電制御剤 離型剤 マグネタイト粒子粉末

[0070]

【実施例】次に、実施例並びに比較例を挙げる。【0071】実施例1~7、比較例1~7;実施例1~7、比較例1~7

第一鉄塩水溶液の種類、水ガラスの添加量、第一段反応 開始時のpH、第一段反応における水酸化アルカリ水溶 12

*8温度90℃において水酸化第一鉄塩コロイドを含む第一鉄塩懸濁液の生成を行った。この際、ケイ素成分として3号水ガラス(SiO,28.8wt%)104.3g(Feに対しSi換算で1.25原子%に該当する。)を11に水で希釈したものを硫酸第一鉄水溶液添加前に、水酸化ナトリウム水溶液に添加した。上記水酸化第一鉄塩コロイドを含む第一鉄塩懸濁液に3.5Nの水酸化ナトリウム水溶液1.21を添加して懸濁液のpHを8.9に調整した後、温度90℃において毎分1001の空気を80分間通気してマグネタイト核晶粒子を含む第一鉄塩懸濁液とした。

【0067】次いで、上記マグネタイト核晶粒子を含む 第一鉄塩懸濁液に18Nの水酸化ナトリウム水溶液10 m1を加え(残存するFe²・に対し2.25当量に該当 する。)、pH10、温度90℃において毎分1001 の空気を30分間通気してマグネタイト粒子を生成し た。生成粒子は、常法により、水洗、濾別、乾燥、粉砕 した。得られたマグネタイト粒子は図1に示す電子顕微 鏡写真(×4000)から明らかな通り、その粒子形 状は、立方体を基本として、稜線が曲面状であり、且 つ、粒度が均斉なものであり、平均粒子径が0.15μ mで、球形度中は1.27であった。

【0068】また、このマグネタイト粒子粉末は、蛍光 X線分析の結果、Feに対しSiを1.10原子%含有 したものであって、酸化還元滴定の結果、Fe¹¹量は1 9.0重量%であり、十分な黒色度を有するものであっ た。硫黄元素の含有量は0.11wt%であった。磁気 特性は、保磁力が1120eであり、飽和磁化値が8 8.7emu/gであった。水の単分子吸着量は、1. 91mg/gであった。

【0069】前記得られたマグネタイト粒子粉末とスチレンアクリル樹脂及びその他の添加物等を下記の混合割合で混合した後、ニーダーにより加熱溶融してマグネタイト粒子を樹脂中に分散させ、冷却固化後、得られた樹脂混練物を粉砕及び分級して磁性トナーを得た。得られた磁性トナーは体積平均径が12μmであり、流動性指数が90であった。

100重量部

0.5重量部

6重量部

60重量部

液の種類、反応温度を種々変化させた以外は本発明の実施の形態と同様にしてマグネタイト粒子粉末を得た。この時の主要製造条件を表1に、生成マグネタイト粒子粉末の諸特性を表2にそれぞれ示す。

[0072]

【表1】

実施例	反応祭	+							
及び	窮一鉄塩溶液	水酸化剂的	7Mかり当量比	分棄化合物		他種金属塩	He	競索含有 ガス通気	DELL
比較例			(20H- /Fe)	租赁	Si/Fe (atom2)	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	He/Fe (atomix)	背面整計	(°C)
実施例	硫酸第一鉄	水酸化が少に	0, 95	: 3号水/57	1.00			8. 9	90
実施例2	硫酸第一鉄	水酸化けり%	0, 95	3号水5ラス	1.50		!	8. 9	90
実施例3	硫酸第一鉄	水酸化けりが	0. 95	ケイ種カリウム	1, 50		 - 	9, 5	90
実施例4	硫酸第一鉄	水酸化がりん	0. 83	3号水5元	1, 30		ļ ——	8. 9	85
実施例5	塩化第一鉄	水砂化けりな	0. 98	3号水/52	1, 30			8. 9	95
実施例 6	硫酸第一鉄	水酸化がりな	0, 95	3号水/57	1.30	硫酸初か	1. 00	8. 9	90
実施例7	姚肇第一鉄	水酸化がりん	0. 95	3号水ガラス	1. 30	硫酸亜鉛	1, 35	8. 9	90
比較例1	統設第一鉄	水酸化がりん	0, 95	3号水/5元	0. 80	1—		8, 9	90
比較例2	硫酸第一鉄	水酸化計9%	0, 95	3号水/52	0. 50			8, 9	90
比較例3	硫酸第一鉄	水酸化計炒塩	0. 95			!	<u> </u>	8. 9	90
比較例4	硫酸第一鉄	水酸化がタウム	0. 95	3号水坊ス	2.00	!		8. 9	90
比較例5	就設第一鉄	水酸化計994	0. 95	3号水がラス	1. 25	:	 	7.0	90
比較例 6	硫酸第一鉄	水酸化がり4	0. 95	3号水がラス	1.50			10,0	90
比較例7	就政第一鉄	水酸化がが	0. 95	3号水552	2, 00	1==		9.8	90

[0073]

【表2】

安糖浸					井	6	特件						
BC	新	粒子形状	母形類●	BET	平均粒子径	保磁力	館和研化	压缩度	安息角	Fe**84	SI/Fe	Me/Fe	■神容 S
光数型				(B ₂ /g)	(##)	(00)	(eau/g)		3	(MX	(atont)	(atom)	(MED)
東語例1	27294F	機能が他面 伏の立方体	1.30	1.5	0.18	33	88.3	11	69	19.2	a. 92		Q.11
実施例2	1729.41b	情様か 依の立方体	1. 20	10, 6	0, 15	102	87.8	9†	19	19.9	1.31		0.15
网络皮3	4)646/2	機器が曲面 状の立方体	1,21	- 80	0.14	121	88.1	9†	8)	19.5	1. 32		0.08
英格尔-	4)6464	機能が曲両状の立方体	1.31	16, 3	0.09	140	85.5	43	63	18.2	1. 05		0.12
瀬路坂5	176462	機関が無関大の立力を	1. 29	1.5	0.27	98	88.6	8)	97	19.0	1.12		0.11
英緒例6	4)6262	機器か、曲面 状の立方体	1.30	10.01	0.15	100	83.0	L)	83	18.8	1. 15	Mn 1.00	0.12
英插倒?	176262	機能から 状の立方体	1. 29	11.2	0.16	109	85.9	9)	8)	19.0	1. 13	: Zn 1.35	0. 13
1. 海湖井	176262	角ばった六 菌体状粒子	1.39	9.0	0.17	102	87.5	<i>L</i> 5	25	18.8	0. 79		0.10
北欧 例 2	476262	角ばった六 前体状粒子	1.39	1.1	0.16	110	87.7	85	54	18.2	9 . 50		
比较到3	116262	角ばった 高体状粒子	1.38	6.1	0.15	105	86.0	19	23	18.5			0, 15
比較例4	116262	球状粒子	1.00	1'11	0.14	115	86. 6	\$	£	18.3	1. 75		0.15
5 勝湖和	178475	球状粒子	1.00	11.3	0, 15	82	84.0	1)	₩	16.7	1, 13		0.38
HERE B	176545	八面体粒子		12.9	0.13	120	85.0	63	29	18.2	1,23		0.05
比較例7	176265	八両佐姓子 子の混合相	1.88	7.5	0, 16	135	88.4	65	83	9 <u>8</u>	0.95		0.05

【0074】比較例1で得られたマグネタイト粒子粉末は図2に示す電子顕微鏡写真(×40000)から明らかな通り、稜線が角ぱった六面体形状を有しているものであり、実施例1のマグネタイト粒子粉末に比べて流動性に劣るものである。また、比較例4における球状を呈したマグネタイト粒子粉末の水の単分子層吸着量は、2.76mg/gであり、実施例1のマグネタイト粒子粉末に比べて吸湿性の高いものであった。

【0075】本発明に係る磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末の平均粒子径d(μm)と保磁力Hc(Oe)との関係について図3に示した。一般に、粒子径と保磁力とは密接な関係があり、粒子径が小さくなるほど保磁力は大きくなる。本発明に係る磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉末は従来の角ばった立方体形状のマグネタイト粒子粉末と同等の保磁力を有するものである。図中、●印は、本発明の実施の形態及び実施例1~7で得られたマグネ

タイト粒子粉末についてのものである。図中、点線Aは 147-322.7×dを示し、点線Bは、207-3 22.7×dを示している。

[0076]

【発明の効果】本発明に係るマグネタイト粒子は、粒子40 サイズが0.05~0.30μmの微細粒子であり、流動性に優れ、高い保磁力を有することから小粒径の磁性トナーとして使用した場合に、カブリが抑えられることによって、解像度が高く、しかもFe^{2*}が多いことから黒色度に優れていることから電子写真用磁性トナー用磁性粉として最適である。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施の形態で得られたマグネタイト 粒子粉末の粒子構造を示す電子顕微鏡写真(×4000 0)である。

本発明の実施の形態及び実施例1~7で得られたマグネ 50 【図2】 比較例1で得られたマグネタイト粒子粉末の

(10)

特開平9-59024

18

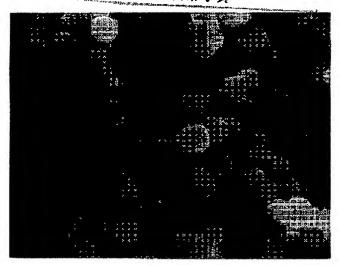
粒子構造を示す電子顕微鏡写真(×4000)である

* 末の平均粒子径 d (μm) と保磁力 H c (Oe) との関係を示したものである。

【図3】 本発明に係る磁性トナー用磁性酸化鉄粒子粉*

【図1】

图面代用写真



 $(\times 40000)$

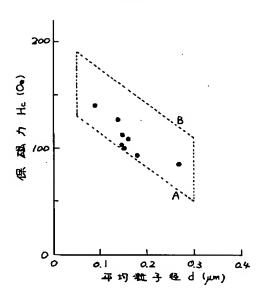
【図2】

國面代用写真



 $(\times 40000)$

【図3】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.⁶

識別記号 庁内整理番号

FI

技術表示箇所

HO1F 1/00

H 0 1 F 1/00

Z

(72)発明者 三澤 浩光

広島県広島市中区舟入南4丁目1番2号戸 田工業株式会社創造センター内 (72)発明者 好澤 実

広島県広島市中区舟入南4丁目1番2号戸

田工業株式会社創造センター内